

**Stimolante 66f<sup>®</sup>****Fitoregolatore liquido: Stimolante di germinazione e di accrescimento****COMPOSIZIONE**

NAA puro.....	g 0,01 (0,10 g/l)
Soluzione equilibrata di microelementi .....	g 0,11 (1,16 g/l)
Solvente stabilizzante e Coformulanti .....	q.b. a g. 100

**ATTENZIONE: MANIPOLARE CON PRUDENZA****CONSIGLI DI PRUDENZA**

Tenere fuori dalla portata dei bambini. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso. Conservare lontano da alimenti o mangimi e da bevande

**PRESCRIZIONI SUPPLEMENTARI:**

**SP1 NON CONTAMINARE L'ACQUA CON IL PRODOTTO O IL SUO CONTENITORE.**

**INFORMAZIONI PER IL MEDICO**

Sintomi: nell'animale da esperimento depressione del SNC, bradicardia e dispnea. Terapia sintomatica.

**MODALITÀ DI IMPIEGO**

Lo stimolante 66f può avere i seguenti diversi impieghi:

**SEMENZA:**

Per anticipare la germinazione dei semi ed ottenere una germinazione completa immergere i semi per 12-24 ore in una soluzione dello stimolante 66f alla dose di 1 ml in 5 litri di acqua o soluzione antiparassitaria.

Continuare il trattamento per stimolare la crescita irrorando le prime foglie della piantina con la stessa soluzione per 3-4 volte ad intervalli settimanali.

**TRAPIANTO DI:**

TALEE ERBACEE, TALEE LEGNOSE, ARBUSTIVE E DI VITE.

Immergere l'apparato radicale della piantina da trapiantare e irrorare subito dopo la messa a dimora le foglie con una soluzione dello stimolante 66f (1 ml in 5 litri di acqua o soluzione antiparassitaria). Ripetere il trattamento per 4-5 volte ad intervalli settimanali. Si evita in questo modo la crisi tipica del trapianto.

**PER ANTICIPARE LA CRESCITA DI:**

PIANTE FRUTTIFERE (Pero, Melo, Pesco), OLIVO, FRAGOLA, PIANTE ORTIVE (Pomodoro, Peperone, Melanzana, Zucchini, Spinacio, Asparago, Carciofo, Radicchio).

**PIANTE FORESTALI, PIANTE DA VIVAIO:**

Irrorare abbondantemente le foglie con la soluzione ottenuta, diluendo lo stimolante 66f alla dose di 20 ml in 100 litri di acqua o soluzione antiparassitaria. I trattamenti vanno effettuati durante il periodo di vegetazione e ripetuti almeno 4-5 volte a distanza di 10-15 giorni.

**FIORI E PIANTE ORNAMENTALI:**

Diluire lo stimolante 66f alla dose di 1 ml in 5 litri di acqua o soluzione antiparassitaria ed irrorare una o due volte alla settimana per tutto il periodo della crescita.

Lo **Stimolante 66f** è compatibile con gli antiparassitari.

Avvertenza: In caso di miscela con altri formulati deve essere rispettato il periodo di carenza più lungo. Devono inoltre essere osservate le norme precauzionali prescritte per i prodotti più tossici. Qualora si verificassero casi di intossicazione informare il medico della miscelazione compiuta.

**Sospendere il trattamento 7 gg prima della raccolta per pero, melo, pesco, pomodoro, peperone, melanzana, zucchini, spinaci, carciofo e radicchio; 24 gg prima per olivo; 27 gg prima per fragola e asparago.**

**Attenzione:** da impiegarsi esclusivamente per gli usi e alle condizioni riportate in questa etichetta. Chi impiega il prodotto è responsabile degli eventuali danni derivanti dall'uso improprio del preparato. Il rispetto di tutte le indicazioni contenute nella presente etichetta è condizione essenziale per assicurare l'efficacia del trattamento e per evitare danni alle piante, alle persone ed agli animali.



**L. Gobbi S.r.l.**

Sede legale: Via B. Bosco, 57 - 16121 Genova - ITALIA

Sede amm.va: Via Vallecaldà, 33 - 16013 Campo Ligure

(GE) Tel. +39 010 920 395

Officina di produzione:

**L. Gobbi S.r.l. - Campo Ligure (GE)**

**E. Gerlach GmbH-Lübbecke, Germania**

**® Marchio registrato della Eduard Gerlach GmbH-Germania**

**Reg. N° 6321 del 03-04-1985 del Min. San.**

**Partita N° Vedasi sigla**

Non applicare con i mezzi aerei. Per evitare rischi per la salute umana e per l'ambiente, seguire le istruzioni per l'uso. Non contaminare altre colture, alimenti, bevande e corsi d'acqua. Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.

**Etichetta autorizzata con D.D. del 15/06/2005**

zionale. Il contenitore completamente svuotato non deve essere disperso nell'ambiente. Operare in assenza di vento. Il contenitore non può essere riutilizzato. Non contaminare l'acqua con il prodotto o il suo contenitore.

**DA NON VENDERSI SFUSO**

Contenuto netto: **5-20-100-300-500-1000 ml**

# Stimolante 66f<sup>®</sup>

## FITOREGOLATORE LIQUIDO

### Stimolante di germinazione e di accrescimento

#### COMPOSIZIONE

NAA puro .....g 0,01 (0,10 g/l)  
Soluzione equilibrata di microelementi. ....g 0,11(1,16 g/l)  
Solvente stabilizzante e Coformulanti ..... q.b. a g 100

**ATTENZIONE: MANIPOLARE CON PRUDENZA**

#### CONSIGLI DI PRUDENZA

Tenere fuori dalla portata dei bambini. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso. Conservare lontano da alimenti o mangimi e da bevande.

#### PRESCRIZIONI SUPPLEMENTARI:

**SP1 NON CONTAMINARE L'ACQUA CON IL PRODOTTO O IL SUO CONTENITORE.**

#### INFORMAZIONI PER IL MEDICO

Sintomi: nell'animale da esperimento depressione del SNC, bradicardia e dispnea. Terapia sintomatica.

#### MODALITÀ DI IMPIEGO

Lo **Stimolante 66f** può avere i seguenti diversi impieghi:

SEMENZA-TRAPIANTO DI:

TALEE ERBACEE, TALEE LEGNOSE, ARBUSTIVE E DI VITE

PER ANTICIPARE LA CRESCITA DI PIANTE FRUTTIFERE (Pero, Melo, Pesco), OLIVO, FRAGOLA, PIANTE ORTIVE (Pomodoro, Peperone, Melanzana, Zucchini, Spinacio, Asparago, Carciofo, Radicchio)

PIANTE FORESTALI, PIANTE DA VIVAIO

FIORI E PIANTE ORNAMENTALI.

Dose: 1 ml in 5 litri o 20 ml in 100 litri di acqua o soluzione antiparassitaria.

**Attenzione:** da impiegarsi esclusivamente per gli usi e alle condizioni riportate in questa etichetta. Chi impiega il prodotto è responsabile degli eventuali danni derivanti da uso improprio del preparato. Il rispetto di tutte le indicazioni contenute nella presente etichetta è condizione essenziale per assicurare l'efficacia del trattamento e per evitare danni alle piante, alle persone ed agli animali.



**L. Gobbi S.r.l.**

Sede legale: Via B. Bosco, 57 - 16121 Genova - ITALIA

Sede amm.va: Via Vallecaldà, 33 - 16013 Campo Ligure

(GE) - ITALIA Tel. +39 010 920 395

Officina di produzione:

**L.Gobbi S.r.l.- Campo Ligure (GE)**

**E.Gerlach GmbH-Lübbecke, Germania**

**® Marchio registrato della Eduard Gerlach GmbH-Germania**

**Reg. N° 6321 del 03-04-1985 del Min.San.**

**Partita N° vedasi sigla**

Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale. Il contenitore non può essere riutilizzato. Il contenitore completamente svuotato non deve essere disperso nell'ambiente. Non contaminare l'acqua con il prodotto o il suo contenitore. Per evitare rischi per la salute umana e per l'ambiente, seguire le istruzioni per l'uso.

**DA NON VENDERSI SFUSO**

Contenuto: **ml 5-20**

#### AVVERTENZA

**Prima dell'uso leggere il foglio illustrativo**